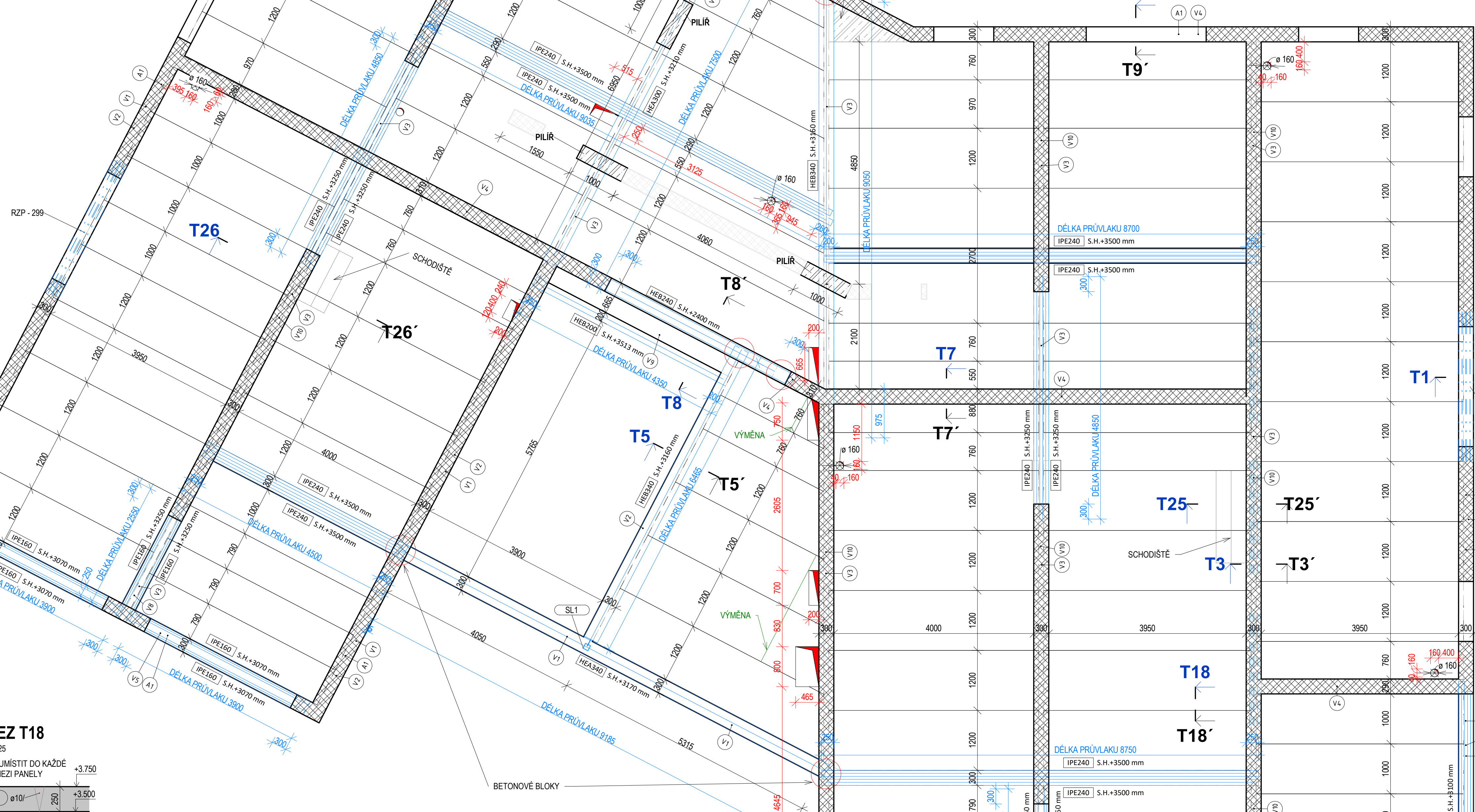


## TVAR-STROP NAD 1.NP

1: 50



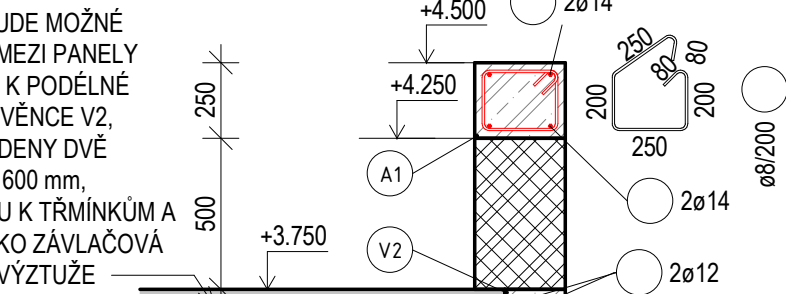
## ŘEZ T18

1: 25



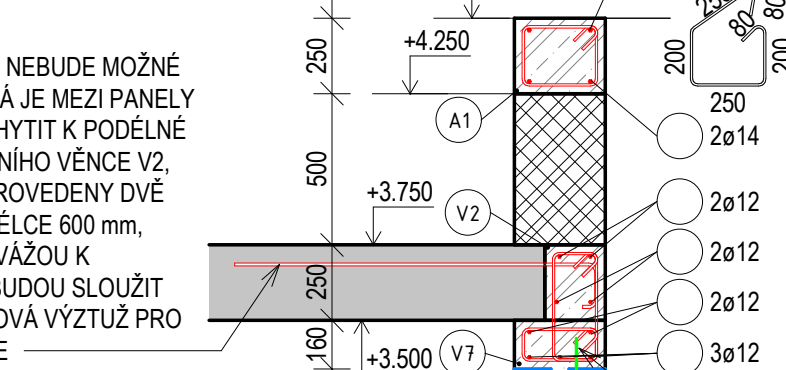
## ŘEZ T1

1: 25



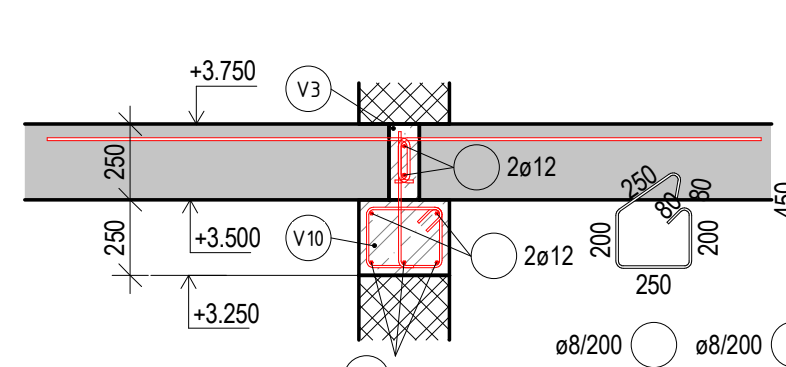
## ŘEZ T2

1: 25



## ŘEZ T3

1: 25



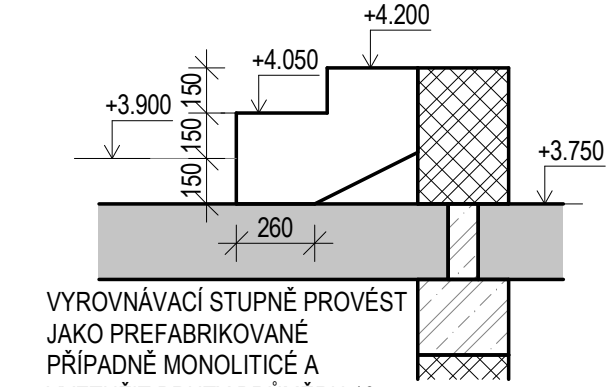
## ŘEZ T6

1: 25



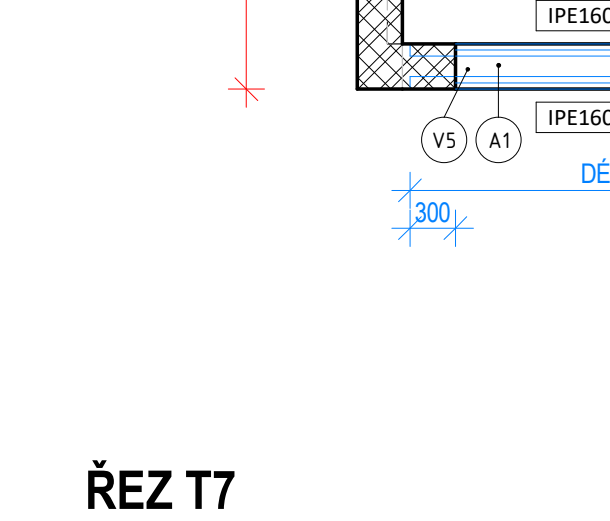
## ŘEZ T25

1: 25



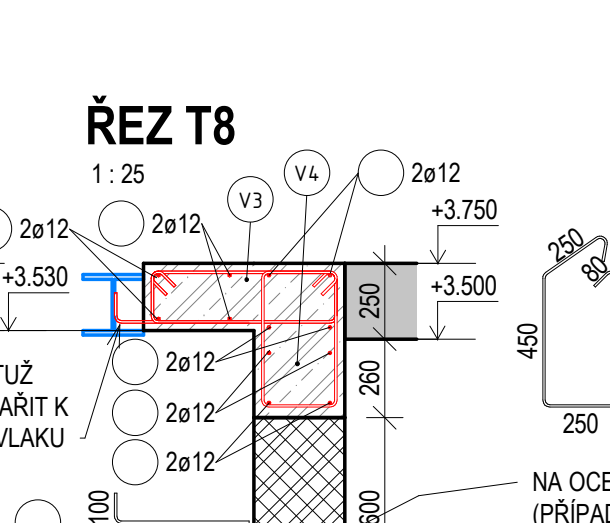
## ŘEZ T4

1: 25



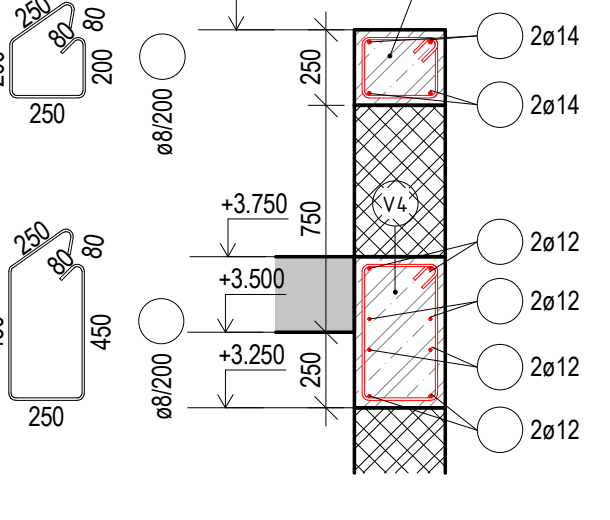
## ŘEZ T5

1: 25



## ŘEZ T8

1: 25

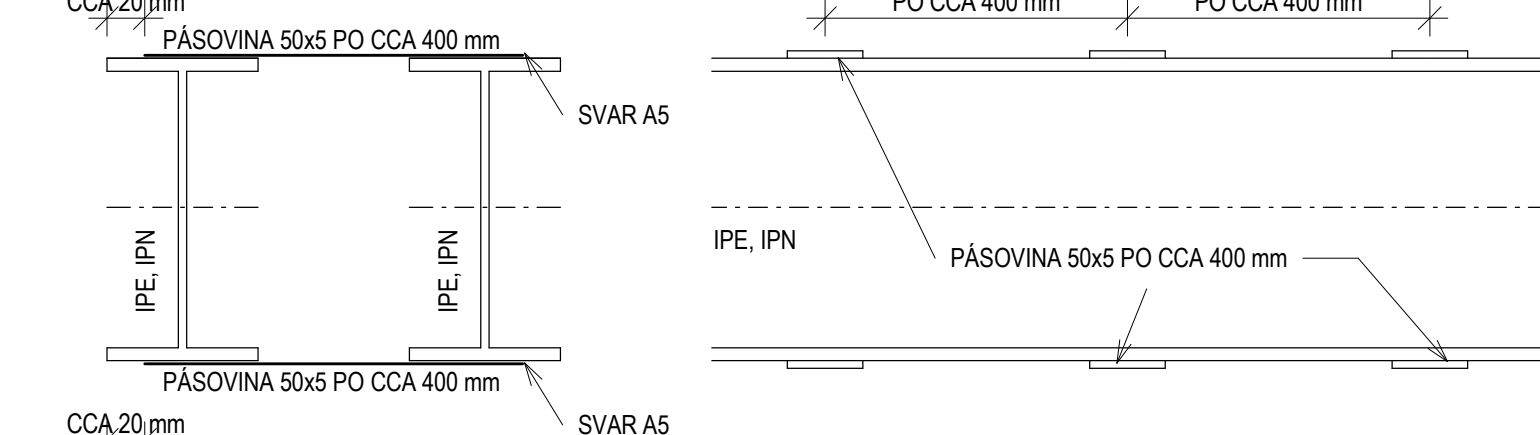


## ŘEZ T9

1: 25

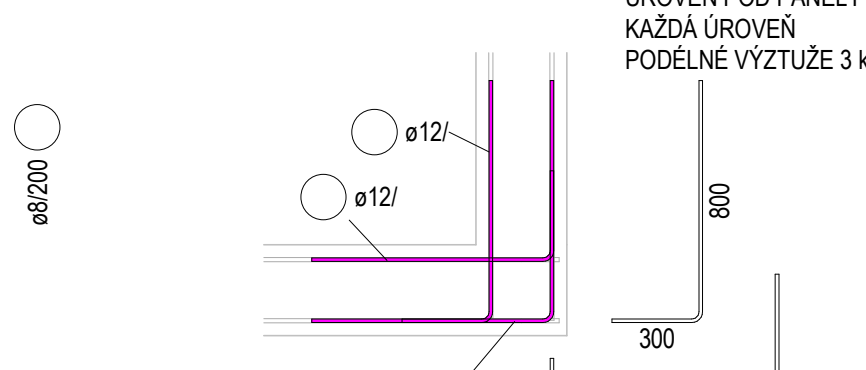


## SPRÁŽENÍ PŘEKLADŮ



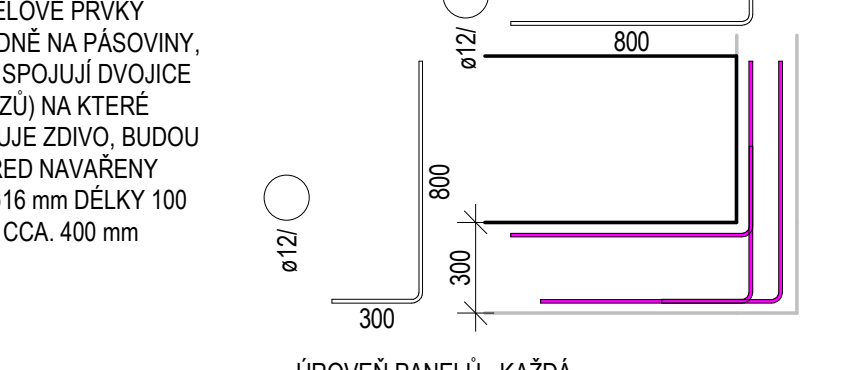
## VÝTUŽ ROHŮ

1: 25



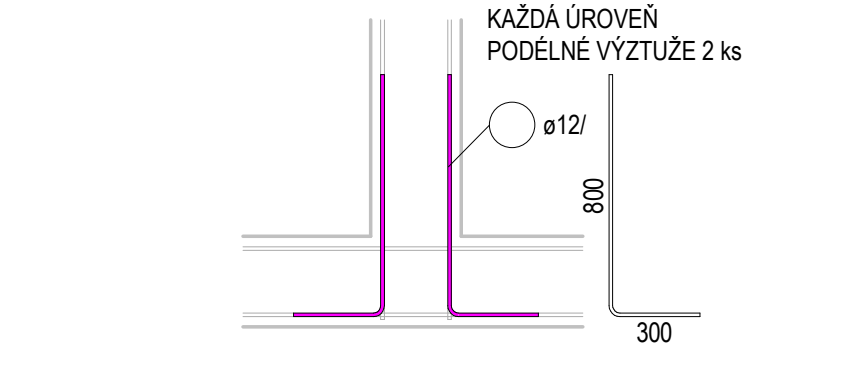
## VÝTUŽ ROHŮ\_1

1: 25



## VÝTUŽ T SPOJE

1: 25



## VÝTUŽ T SPOJE\_2

1: 25



## VÝPIS SPIROLLŮ NAD 1.NP

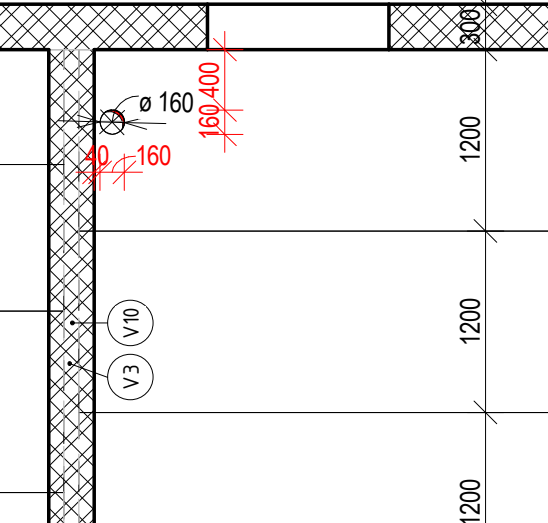
Ozn. [t]	Typ	Pojis [t]	Thloušťka [mm]	Plocha [m²]	Počet [ks]
S01	250/50	3.71	250	12.93	6
S01	250/70	8.25	250	4.76	2
S01	250/70	10.57	250	37.16	13
S01	250/70	4.79	250	29.74	9
S01	250/90	4.47	250	12.13	3
S01	250/100	17.32	250	33.23	8
S01	250/120	45.54	250	265.03	53
Celkový součet:					394.98

## TABULKA VÝTUŽE - 1.NP

Profil e [mm]	Celková délka [m]	Hmotnost profilu [kg/m]	Celková hmotnost [kg]
8	2649.04	0.395	1046.37
10	709.15	0.617	437.55
12	1929.92	0.888	1713.76
14	456.76	1.208	551.76
Celkový součet:			3749.44

## KOTVENÍ SLOUP - PRŮVLAK - PRŮVLAK

1: 10

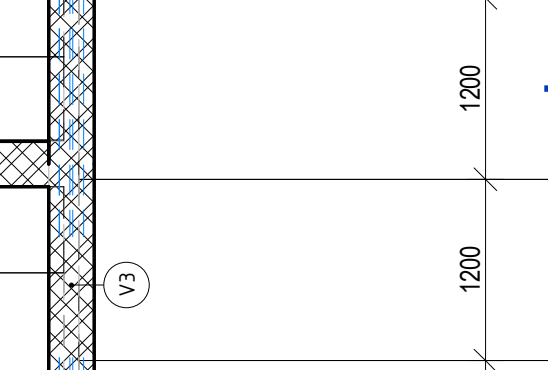


## 3D POHLED



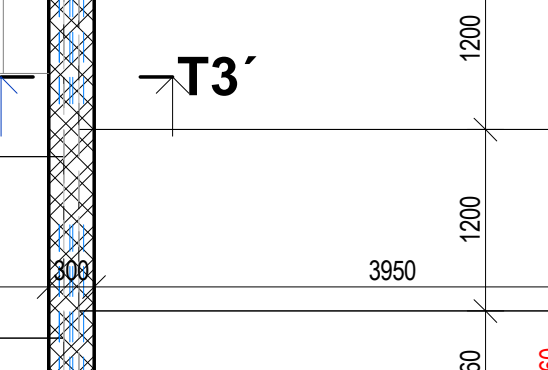
## PROPOJENÍ VĚNCŮ

1: 25



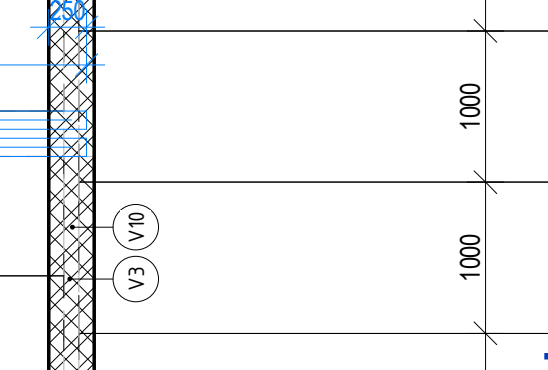
## PODBETONOVÁNÍ PRŮVLAKŮ

1: 25



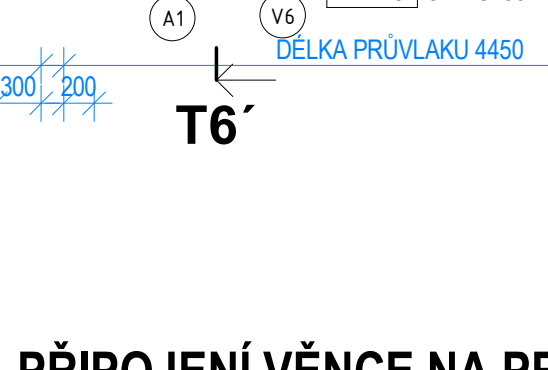
## PŘIPOJENÍ VĚNCE NA PRŮVLAK

1: 25



## NAPOJENÍ VĚNCE NA PRŮVLAK

1: 25



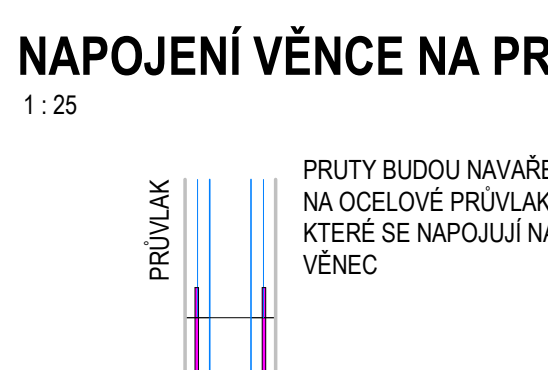
## NAPOJENÍ VĚNCE NA PRŮVLAK\_1

1: 25



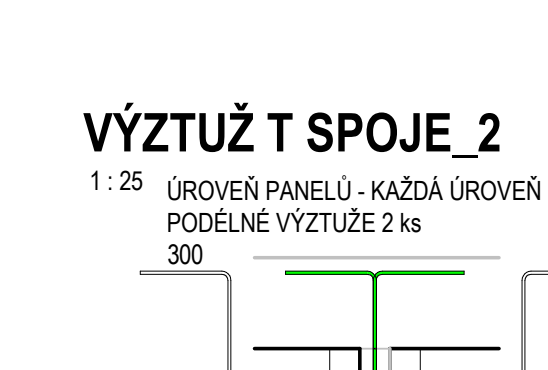
## VÝKRES TVARU A VÝTUŽE STROPNÍ DESKY NAD 1.NP

1: 25



## VÝKRES TVARU A VÝTUŽE STROPNÍ DESKY NAD 1.NP

1: 25



## VÝKRES TVARU A VÝTUŽE STROPNÍ DESKY NAD 1.NP

1: 25



## VÝPIS OCELI NOSNÍKY – OK NAD 1.NP

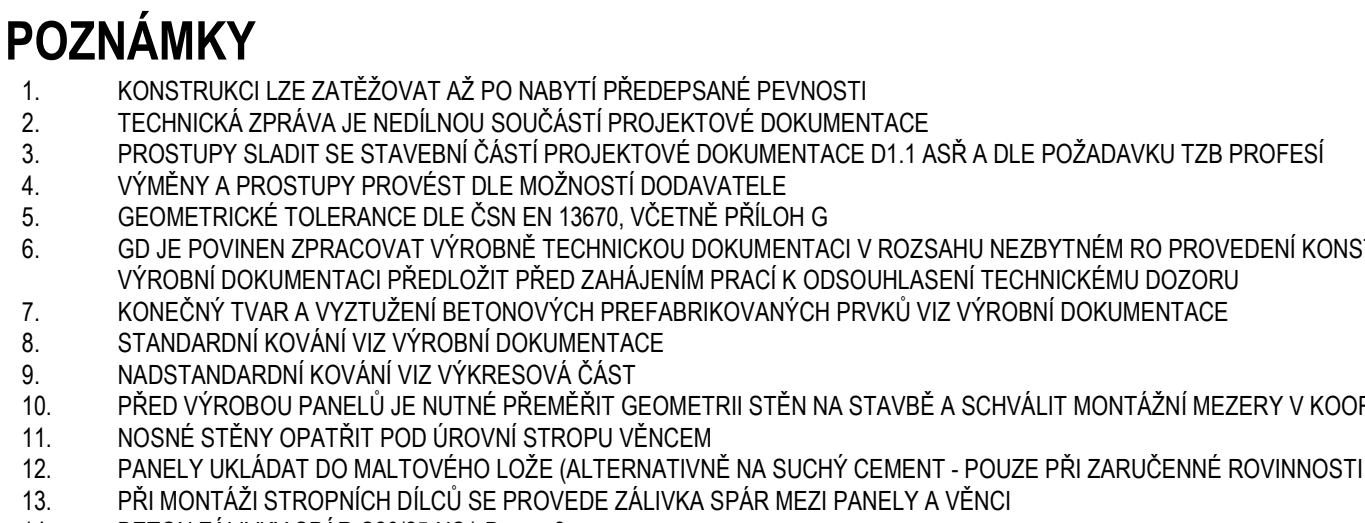
Ozn. [t]	Typ	Pojis [t]	Thloušťka [mm]	Plocha [m²]	Počet [ks]
S01	250/50	3.71	250	12.93	6
S01	250/70	8.25	250	4.76	2
S01	250/70	10.57	250	37.16	13
S01	250/70	4.79	250	29.74	9
S01	250/90	4.47	250	12.13	3
S01	250/100	17.32	250	33.23	8
S01	250/120	45.54	250	265.03	53
Celkový součet:					394.98

## TABULKA VÝTUŽE - 1.NP

Profil e [mm]	Celková délka [m]	Hmotnost profilu [kg/m]	Celková hmotnost [kg]
8	2649.04	0.395	1046.37
10	709.15	0.617	437.55
12	1929.92	0.888	1713.76
14	456.76	1.208	551.76
Celkový součet:			3749.44

## TVAR - MATERIÁL

1: 10



## POZNÁMKY

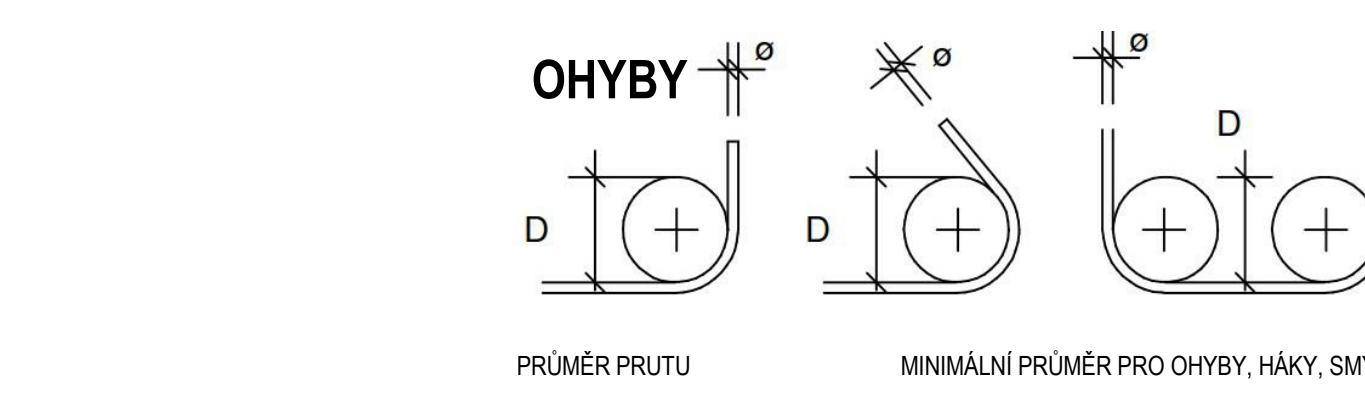
- KONSTRUKCE LZE ZATĚŽOVAT AŽ PO NABÝTÍ PŘEDPISOVANÉ PEVNOSTI
- TECHNICKÁ ZPRÁVA JE MEDIUUM SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE
- PROSTUPY SLADIT SE STAVEBNÍMI SOUČÁSTI PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE D1.1 AŠR A DLE POŽADAVKŮ TZB PROFESÍ
- VÝMĚNY A PROSTUPY PROVÉST DLE MOŽNOSTI DODAVATELE
- GEOMETRICKÉ TOLERANCE DLE ČSN EN 1879, VÝKRESNÍ PŘÍLOH G
- GD JE POVINEN ZPRACOVAT VÝROBNÍ TECHNIKOU DOKUMENTACI V ROZSAHU NEZBYTNÝM RO PROVEDENÍ KONSTRUKCE
- VÝROBNÍ DOKUMENTACI PŘEDLOŽIT PŘED ZAHÁJENÍM PRÁČÍ K OSOULHLENÍ TECHNICKÉMU DOZORU
- KONEČNÝ TVAR A VÝZTUŽ BETONOVÝCH PŘEFABRIKOVANÝCH PRŮVLAKŮ VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- STANDARDNÍ KOVÁNÍ VIZ VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- NADSTANDARDNÍ KOVÁNÍ VIZ VÝKRESOVÁ ČÁST
- PŘED VÝROBOU PANELE JE KUTNÉ PŘEMĚNÍ GEOMETRIE STĚN NA STAVBĚ A SCHVÁLIT MONTÁŽNÍ MEZERY V KOORDINACI S AŠR
- NOSNÉ STĚNY OPRAVIT POD ÚROVNI STROPNÍ VÝKRES
- PANELE UKLÁDAT DO MALTOVÉHO LŮŽE (ALTERNATIVNĚ NA SUCHÝ CEMENT - POUŽÍTE PŘI ZARUČENÉ ROVINNOSTI PODPORY)
- PŘI MONTÁŽI STROPNÍCH DÍLCŮ SE PROVEDE ZALIVKA SPAR MEZI PANELE A VĚNCE
- BETON ZALIVKY SPAR C20/25-XC1 Dmax=8 mm
- DODATEČNÝ PROSTUP V RÁMCI DUTIN LZE PROVÁDĚT NA ZÁKLADĚ VÝKRESU VRTACÍ ZÓN, KTERÝ POSKYTNÉ DODAVATEL
- KADÝ PROSTUP, KTERÝ NESPLŇUJE VÝKRES VRTACÍ ZÓN, JE VÝZVUTNÝM KONZULTOVAT S DODAVATELEM PANELE
- KOTVENÍ DO SPONOVÝCH DÍLCŮ JE MOŽNÉ POUŽÍVAT V OBLASTECH VRTACÍCH ZÓN
- PRO KOTVENÍ DO DUTIN MOŽNÉ POUŽÍVAT KOTVY URČENÉ PRO KOTVENÍ DO DUTIN PANELE (FISCHER, HILT)
- NÁVRH OCELOVÝCH VÝMĚN V RÁMCI STROPNÍ KONSTRUKCE BUDE ZAJIŠTĚN DODAVATELEM STROPNÍCH PANELE
- PŘI UKLÁDÁNÍ PANELE NA OCELOVÉ NOSNÍKY PODLOŽIT PRÝZDOVOU PODLOŽKOU

## VÝZTUŽ - MATERIÁL

OCEL B500B KRYTÍ VÝZTUŽE 25 mm

## POZNÁMKY

- KRYTÍ JE KOTOVÁNO K VNĚJŠÍMU POKRCH VLOŽKY
- VÝZTUŽ JE KOTOVÁNA K VNĚJŠÍMU LICI
- PUDOVNÉ KOTOVÁNÍ VLOŽEK JE NA OSU PRUTU
- POLYMERY DLOUHOJÍ SOU POLYMERY OHRANICICH TRNŮ
- TRMINKY DODÁVAT NA STAVBU UZAVŘENÉ
- DODAVATEL JE POVINEN ZKONTROLOVAT TVAR A MNOŽSTVÍ VÝZTUŽE
- CELKOVÉ DLOUHOJÍ SOU STŘEDNĚ DĚLY
- VÝZTUŽ JE VYKAZOVÁNA V CELKOVÝCH DĚLÁCH, TZN. STYKOVÁNÍ PŘESAHEM JE VYKAZOVÁNO - STYKOVACÍ PŘESAHE L<sub>0</sub> = 60°
- VÝZTUŽ, KTERÁ JE VYKAZOVÁNA V BĚŽNÝCH METRECH, DODAT NA STAVBU V 6.12 M KUSECH
- DODAVATEL JE POVINEN PŘEDNĚ NEKVALITNOSTI A VLOŽKY V PUDOVNÉ SE NESHOVUJE S VÝKRESU VÝZTUŽENOU ATD.)
- TUTO SKUTEČNOST KONZULTOVAT S PROJEKTEM
- DISTANČNÍ PODLOŽKY LŠTY ZAJIŠTÍ DODAVATEL DLE ZVÝKLOSTI
- PRUTY V MÍSTĚ OTVORŮ PROSTŘÍHAT
- PRUTY, KTERÉ BUDOU ZASAKOVAT VEN Z BEDNĚM BUDOU DODATEČNĚ ZKRAČENY



## OCEL

VÝSĚLKOVY

- WATER, NÁSTŘIK die stupně korozní agresivity ČSN EN ISO 12944-2
- C1 - C5 - náter, náter
- INTERIÉR - ANTIKORROZNÍ NÁTER C1

## MATERIÁL

- OCEL VIZ VÝPIS
- SVARY f<sub>w</sub>=360MPa
- SPJOVACÍ MATERIÁL 8.8 f<sub>w</sub>=800MPa

## POŽÁRNÍ ODOLNOST

- POŽADAVEK NA POŽÁRNÍ ODOLNOST DLE PBR (ŘEŠENO POMOCÍ SOK OKLADŮ)

## POZNÁMKY

- VÝKRES A MONTÁŽ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-1+A1, 1090-2+A1
- VÝROBNÍ KATEGORIE KONSTRUKCE EXC2 DLE ČSN EN 1090-2+A1
- GD JE POVINEN DLE VÝHL. ZPRACOVAT VÝROBNÍ TECHNIKOU DOKUMENTACI V ROZSAHU NEZBYTNÝM RO PROVEDENÍ KONSTRUKCE
- OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU K ŽELEZOBETONOVÝM KONSTRUKCÍM DODATEČNĚ POMOCÍ KOTVĚ
- NÁTERY OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ, PŘÍPADNĚ NÁSTŘIKY DLE STAVEBNÍ ČÁSTI PD Z VÝROBY 2x ZÁKLADNÍ NÁTER)
- PŘED PROVEDENÍM POKRCHOVÉ OCHRANY MATERIÁL OTŘISKAT
- VŠECHNY SVARY BUDOU PROVEDENY JAKO PLOCHÉ MINIMÁLNĚ TL. 5 mm
- POKUD NENÍ DÁNO JINAK, STYKY KONSTRUKCÍ ŘEŠIT JAKO SVAROVÁNÉ
- DĚLY SOU ZAKRUPLOVĚNÝ, SKRUPLOVÝ DĚLU URČUJE DÍLENSKÁ DOKUMENTACE
- PŘI KOTVENÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ DODATEČNĚ SE NESMÍ PORUŠIT VRTÁNÍ ŽÁDANÁ VÝZTUŽ ŽB KONSTRUKCE
- SPJOVACÍ MATERIÁL POZINKOVANÝ
- DĚLY SOU SVAROVÁNÉ S PLATNOU ZKOUSKOU DLE ČSN EN ISO 9606-1
- VŠECHNÉ ROZMĚRY OCELOVÝCH PRŮVLAKŮ JE NUTNO PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ZAMĚŘENÍM PŘÁMO NA STAVBĚ
- VŠECHNÝ OCELOVÉ NOSNÍKY MUSÍ BÝT V MÍSTĚ ULOŽENÍ PODBETONOVÁNY BETONEM C16/20 V MIN. TL. 150 mm (NENÍ LÍ PŘEDPISÁNO DOBETONOVÁNÍ BETONOVÝM BLOKEM)

VÝSKOPISNÝ SYSTÉM: Bp  
POLOHOPIŠNÝ SYSTÉM: S-JTSK  
K.U. HUMPOLEC [649325]  
±0,000 = 534.050 m n.m. Bp

INVESTOR:	PROJEKTANT ČÁST:	GENERÁLNÍ PROJEKTANT:
KRAJ VYSOČINA ZÁKAZNÍK SBE 01 JHLAVA	CHCISTATIKA.CZ	PC PROJEKT CENTRUM HRA S.R.O.

MÍSTO STAVBY:	VYPRACOVAL:	ING. KOŠK	AUTOR:	ING. KOT
HUMPOLEC	ZODP. PROJEKTANT:	ING. TRŠKA	ARCH. NÁVRH:	ING. ARCH. KOTOVÁ

STAVBNÍ ÚŘAD:	HUMPOLEC	ZODP. PROJEKTANT:	ING. TRŠKA
NAZEV AKCE:	VÝSTAVBA VÝJEZDOVÉ ZÁKLADNY ZZS KV – HUMPOLEC	FORMÁT:	10x A4

OBJEKT:	S0-01: VÝJEZDOVÉ STANOVISŤE	ČÁST PROJEKTU:	D.1.2 STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
SOUBOR:	ZZS	STUPĚŇ PD:	DSP

Č. ZAKÁZKY:	24-016	MĚŘÍTKO:	Jak je ukázáno
OBSAH:	VÝKRES TVARU A VÝZTUŽE STROPNÍ DESKY NAD 1.NP	ČÍSLO VÝKRESU:	D.1.2.03

DOKUMENTACI LZE POUŽÍVAT POUZE V SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES ČI JEHO ČÁST MOŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINYM ZPŮSOBEM REPRODUKOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASÍ AUTORA.